

## DAS KONZEPT

Bei der Entwicklung von **MINITRANS 65** wurde besonderer Wert auf eine hohe Variabilität und Stabilität gelegt.

**MINITRANS 65** baut auf einem speziell entwickelten Aluminiumprofil auf, das zur leichten Anbringung von Zubehör an beiden Seiten mit Nuten versehen wurde.

Zwei dieser Profile werden mit Gleitblechen aus Edelstahl verbunden und bilden so den Rahmen des Bandes. Durch diese Bauform ist jede beliebige Bandgröße, auch außerhalb unserer Standardabmessungen möglich.

Diese Bauform zeichnet sich durch eine hohe Variabilität und eine kompakte Bauform bei **65 mm** Rahmenhöhe aus. Sondergurte, z.B. mit Stollen oder Mitnehmern, sind in größerer Vielfalt als bei den kleineren Bändern einsetzbar.

Die maximale Gesamtlast beträgt 50 kg.

**BAUFORM-VARIANTE:  
design variants:**

23  
33  
> 65 <  
100

Im verbleibenden Freiraum können Magnete befestigt werden, um beispielsweise metallische Teile „über Kopf“ zu transportieren.

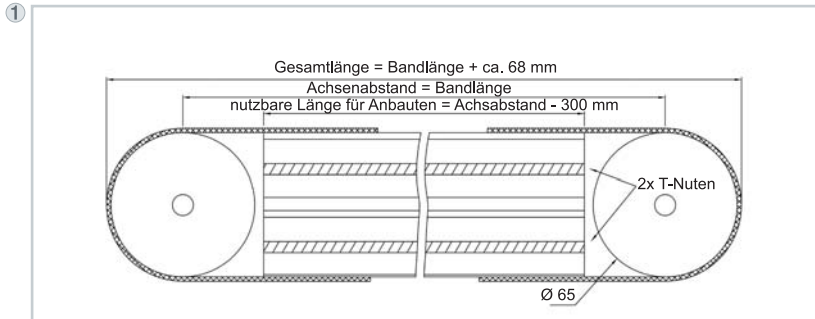
Bei der Rahmengröße 65 mm können die verschiedensten Gurttypen, entsprechend Ihrer Anforderungen eingesetzt werden. Statt mit einem Gurt kann **MINITRANS 65** auch mit einer Kunststoffkette geliefert werden.



### TECHNISCHE PARAMETER

#### ABMESSUNGEN

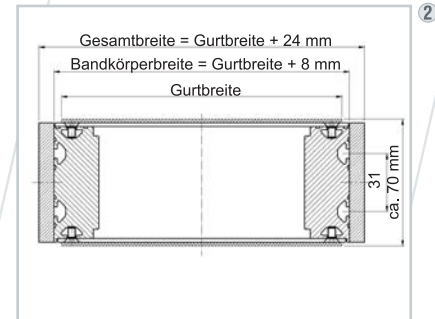
**Längen:** Bei **MINITRANS 65** kann jede beliebige Länge bis 6000 mm realisiert werden.



#### Standardachsabstände:

1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000 mm

**Breiten:** Wir haben **MINITRANS 65** sehr kompakt konstruiert. Der Bandkörper ist gerade einmal 8 mm breiter als der Gurt.



#### Standardgurtbreiten:

100, 150, 200, 300, 400, 500 mm

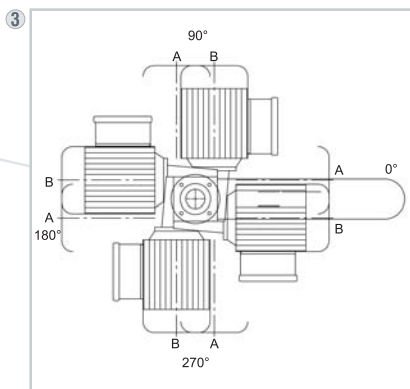
#### ANTRIEB

Der **Direktantrieb** an der Umlenkrolle kann ohne zusätzliche Bauteile sowohl rechts als auch links montiert werden. Der Motor kann außerdem in 90° Schritten gedreht werden.

Der Antrieb erfolgt über Schneckengetriebemotoren IP54 mit 0,09 KW Nennleistung bei einer Motorspannung von 400 V / 50 Hz und 100% Einschalt-dauer.

#### Standardgeschwindigkeiten:

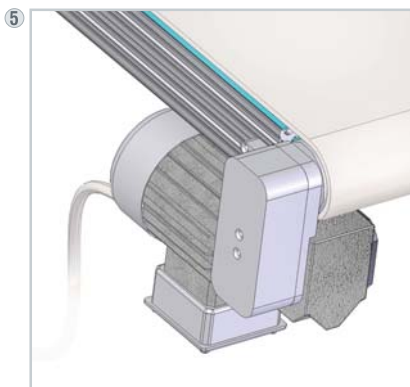
3, 6, 7, 9, 11, 14, 18, 23, 28, 40 m/min



#### Weitere Antriebsvarianten:

Beim **Zahnriemenantrieb** ist die gleiche Variabilität wie beim Direktantrieb möglich. Die Montage ist rechts oder links am Band sowohl nach unten als auch nach oben möglich.

Der **Unterflurantrieb** ist eine platzsparende Variante. Er ist unter dem Bandkörper frei verschiebbar. Auf Wunsch kann **MINITRANS 65** auch mit einem Gleichstrom- oder Schrittmotor ausgerüstet werden.



## SONDERFORMEN / ZUBEHÖR

### STÄNDERFUSS

Mit dem **Ständerfuß** ist die Höhe der Flachförderbänder variabel verstellbar von ca. 650 - 1100 mm.



### SEITENFÜHRUNG

Eine **Seitenführung** für Ihr Transportgut ist in 2 Varianten erhältlich:

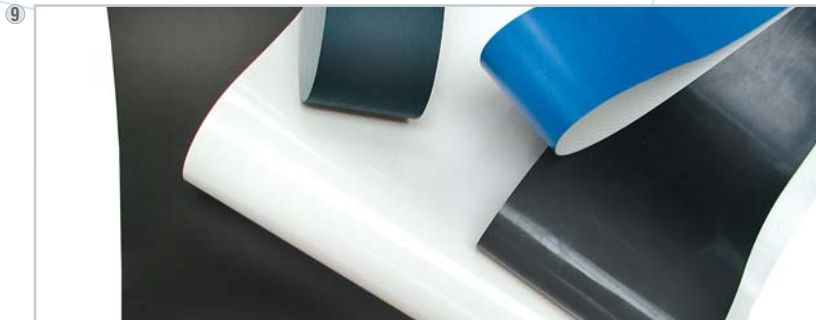
- a) fest montiert oder
- b) seitlich montiert mit variabler Breitereinstellung



### GURTBANDQUALITÄTEN

Die Auswahl des Transportgurtes ist von der Anwendung bzw. vom Transportgut abhängig. So sind außer antistatischen Gurten auch solche mit hohen oder niedrigen Reibwerten, Gurte für den Einsatz im Lebensmittelbereich (FDA), für hohe oder niedrige Temperaturen oder mit anderen speziellen Eigenschaften lieferbar. Für bestimmte Transportaufgaben sind Querrippen, Wellenkanten, Keilleisten oder Gurtbeschichtungen möglich.

Wir unterstützen Sie gern bei der Auswahl des optimalen Gurtes.



### KUNSTSTOFFKETTEN

Als Alternative zum Gurt kann eine Kunststoffkette montiert werden. Diese zeichnet sich durch formschlüssige Kraftübertragung (kein Schlupf) und eine hohe Seitenstabilität aus. So kann beispielsweise das Transportgut problemlos seitlich verschoben werden. Die Kunststoffketten sind in verschiedenen Materialien und Ausführungen lieferbar.

### FREQUENZUMRICHTER

Zum stufenlosen Einstellen der Geschwindigkeit kann ein **Frequenzumrichter** in IP20- oder IP65-Ausführung geliefert werden. Dieser beinhaltet die Motorschutzfunktion. Dabei gelten andere Anschlusswerte: Motorspannung 230 V bei 50 Hz.

### MOTORSCHUTZSCHALTER

Wir liefern Ihnen auf Wunsch jedes Band auch mit einem Ein-Aus-Schalter fertig verdrahtet.

Ein integrierter **Motorschuttschalter** schützt den Antriebsmotor vor Beschädigung bei Überlastung.

## THE IDEA

The **MINITRANS 65** was developed with the emphasis in high variability and stability. The **MINITRANS 65** relies on a specially developed aluminium profile, which is used to easily attach accessories. For this purpose the profile has slots on both sides. . Two of these profiles are connected with folding plates made of stainless steel that form the frame of the conveyor. This construction makes it possible to build any belt size, including sizes outside of our standard line.

Magnets can be attached in the free space to be able to transport parts "over the head". The frame size 65 mm is designed to use many different types of belts, depending upon the requirements. Instead of a belt, the **MINITRANS 65** can also be delivered with a synthetic chain.

This design is distinguished by its high variability and a compact construction at **65 mm** frame height. Special belts, for example, with cleats or attachments, can be used in much larger varieties than for the smaller conveyors.

The maximum total capacity is 50 kg.

design variants:

23  
33  
> 65 <  
100

## TECHNICAL PARAMETERS

### DIMENSIONS

1. **Lengths:** **MINITRANS 65** is available in any length up to 6000 mm.

**Standard distances to axle:**  
1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 3500, 4000 mm

2. **Widths:** The **MINITRANS 65** has a very compact design. The frame of the conveyor is just 8 mm wider than the belt.

### DRIVE

3. The direct drive on the pulley can be mounted on the right- or left-hand side without additional components. The motor can additionally be turned in 90° steps:

4. The drive is gained through worm gear motors IP54 with 0.09 KW motor power. The motor voltage is 400 V / 50 Hz at 100% power-on time.

#### Other drive variants:

5. The **belt drive** offers the same variability as for direct drive. It can be mounted on the right or left of the conveyor as well as below or above.

6. The **under floor drive** is a space saver. It can be moved to any position below the conveyor frame. Upon request the **MINITRANS 65** can also be equipped with a DC or multiphase motor.

## SPECIAL DESIGNS/ ACCESSORIES

### 7. BASE

The **base** allows the height of the flat (horizontal) conveyor belt to be adjusted from approx. 650 - 1100 mm.

### 8. SIDE GUIDANCE

A **side guidance** for your transported material is available in 2 variants:

- a) mounted stationary or
- b) mounted on the side with variable width adjustment

### 9. BELT QUALITIES

The choice of transport belt depends on the use and material to be transported. There are antistatic belts, belts with high or low adhesion factor, belts for use in food handling (FDA), high or low temperature usage or also belts with other special features. For certain transport tasks it is possible to use belts with crossway ridges, corrugated sidewalls, v-ledges or belt coating. We will gladly assist you in choosing the right belt.

### SYNTHETIC CHAINS

A plastic chain can be mounted as an alternative to the belt. This is characterized by non-slip traction and high side stability. The material to be transported can therefore easily be moved sideways. The synthetic chains are available in various materials and types.

### FREQUENCY CONVERTER

For continuously adjustable speedsettings a **frequency converter** type IP20 or IP65 can be provided. This includes the motor protection function. The connected load here is: motor voltage 230 V at 50 Hz.

### MOTOR PROTECTION SWITCHES

Upon request we can provide each conveyor with an On-Off Switch completely wired. An integrated **motor protection switch** safeguards the drive motor from damage from overload.